ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.03868/23

Серия RU № 0410931

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг". Место нахождения: 119501, Россия, город Москва, улица Веерная, дом 2, этаж П, помещение №1, комната №4. Адрес места осуществления деятельности: 142111, РОССИЯ, Московская область, город Подольск, улица Окружная, дом 2В, комнаты 1,5. Телефон: +7(495) 011-03-06, адрес электронной почты: info@profeks.ru. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10АЖ58. Дата решения об аккредитации: 23.11.2017 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "КРАСНОГВАРДЕЙСКИЙ КРАНОВЫЙ ЗАВОД"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 623770, Россия, Свердловская область, Артемовский район, поселок Красногвардейский, улица Дзержинского, дом 2
Основной государственный регистрационный номер 1026600579334.
Телефон: 73436344896. Адрес электронной почты: Kkz_mail@mail.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО "КРАСНОГВАРДЕЙСКИЙ КРАНОВЫЙ ЗАВОД"
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 623770, Россия, Свердловская область, Артемовский район, поселок Красногвардейский, улица Дзержинского, дом 2

ПРОДУКЦИЯ Лебедка ручная ЛР
Маркировка взрывозащиты согласно приложению (бланки №№ 0950572, 0950573). Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 24.09.0021 1299- 94.
Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8425390006

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ
Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 7688ИЛПМВ от 30.06.2023 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21ВС05)
Акта анализа состояния производства №23/05/0065 от 01.06.2023, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью "ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг" (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.10АЖ58) эксперт, подписавший акт анализа состояния производства - Рогозин Сергей Сергеевич
Руководства по эксплуатации совмещенного с паспортом, оценки рисков воспламенения ЛР-00.000 ОРВ; чертежей ЛР-0-00В, ЛР-0-00В СБ, ЛР-12-0-00В, ЛР-12-0-00В СБ, ЛР-15-0-00В, ЛР-15-0-00В СБ
Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Условия хранения – 7(Ж1) (для исполнений У1; У2; У3; УХЛ4), 9 (ОЖ1) (для исполнений Т1; Т2; Т3) по ГОСТ 15150-69. Назначенный срок хранения – не более 1 года (без переконсервации). Назначенный срок службы (годности) – не менее 10 лет. Действие сертификата соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: с 05.2023. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": согласно приложениям - бланки №№ 0950572, 0950573.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 30.06.2023 **ПО** 29.06.2028 **ВКЛЮЧИТЕЛЬНО**

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации _____ (подпись) Хаметова Аделия Равильевна (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) _____ (подпись) Илюхин Артем Вячеславович (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2020 г., «Б», ТЗ № 334.

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.03868/23

Серия RU № 0950572

1. Назначение оборудования и область применения

Сертификат соответствия распространяется на лебедку ручную ЛР серийно выпускаемую по Техническим условиям ТУ 24.09.0021 1299- 94, (далее – «Лебедка ЛР»).

Лебедка ЛР предназначена для подъема и перемещения грузов при производстве ремонтных, монтажных и других работ в различных отраслях народного хозяйства.

Область применения – взрывоопасные зоны класса I и 2 помещений и наружных установок, в которых могут образовываться смеси, отнесенные к подгруппам IIA, IIB и IIC по ГОСТ IEC 60079-10-1-2011, в соответствии с присвоенной маркировкой взрывозащиты и требований отраслевых Правил безопасности, регламентирующих применение данного оборудования во взрывоопасных зонах.

Структура условного обозначения лебедки ЛР

Лебедка ЛР - $X_1 X_2$ - X_3 - $X_4 X_5$ ТУ 24.09.0021 1299- 94

где:

Лебедка ЛР - наименование продукции;

X_1 - грузоподъемность, т

X_2 - исполнение: В – взрывобезопасное;

X_3 - канатоёмкость барабана;

X_4 - климатическое исполнение: У1, У2, У3, Т, УХЛ;

X_5 - категория размещения: 1, 2, 3, 4.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты

Лебедка ЛР состоит из следующих основных деталей: корпуса, червяка, колеса червячного и барабана. Лебедка ЛР представляет собой червячную передачу, соединенную с барабаном. На одном из концов червяка установлена рукоятка, на другом помещен автоматический дисковый тормоз. Червяк смонтирован на опорах, имеющих подшипники качения. Червячное колесо соединено с барабаном. Корпус лебедки состоит из щёк и кронштейнов для крепления лебедки. Рукоятка через червяк сообщает вращательное движение колесу и барабану. При вращении по часовой стрелке происходит подъём груза, против часовой стрелки – опускание.

Более подробное описание конструкции и принцип работы Лебедки ЛР приведен в Руководстве по эксплуатации. Основные технические характеристики лебедки ЛР перечислены в таблице 1.

Таблица 1 – Основные технические характеристики лебедки ЛР

Наименование характеристики, единица измерения	Значение			
Номинальная грузоподъёмность, т	0,08	0,5		
Канатоёмкость барабана, м	20	7	12	15
Размеры, мм, не более: - высота, мм: - длина, мм: - ширина, мм	 240 215 152	 270 340 190	 280 340 380	 280 340 395
Тяговое усилие механизма подъема, Н, не более	90	120	120	120
Масса, кг, не более	6,3	8	10	15
Диапазон температур окружающей среды при эксплуатации, °С - для лебедок, в которых основные несущие элементы изготовлены из стали марки Сталь3, климатического исполнения У1, У2, У3: - для лебедок, в которых основные несущие элементы изготовлены из стали марки 09Г2С, климатического исполнения У1, У2, У3: - для климатического исполнения Т1, Т2, Т3: - для климатического исполнения УХЛ4:	от -20°С до +40°С; от -40°С до +40°С от -20°С до +40°С от -20°С до +40°С			
Маркировка взрывозащиты	Ex II Gb c IIC T6			

Взрывобезопасность лебедки ЛР обеспечивается выполнением общих требований ТР ТС 012/2011, ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), а также видом взрывозащиты «конструкционная безопасность «с» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13465-5:2003).

Данный сертификат соответствия подтверждает соответствие требованиям взрывобезопасности ТР ТС 012/2011 и не рассматривает любые другие виды безопасности при эксплуатации Лебедок ЛР.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) Хаметова Аделия Равильевна (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) Илюхин Артем Вячеславович (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2020 г., «Б». ТЗ № 334.

ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.03868/23

Серия RU № 0950573

3. Лебедка ручная ЛР соответствует требованиям:

ТР ТС 012/2011	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах».
ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования.
ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с».

4. Маркировка

На заводскую табличку, расположенную на корпусе лебедок ЛР, должна наноситься маркировка, включающая следующие данные:

- наименование предприятия-изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- наименование и обозначение типа оборудования;
- порядковый номер по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- маркировку взрывозащиты и изображение специального знака взрывобезопасности согласно таблице 1;
- диапазон температур окружающей среды при эксплуатации согласно таблице 1;
- наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- единый знак обращения продукции на рынке ЕАЭС;

и другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией

5. Специальные условия применения

Нет.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации (подпись) Хаметова Аделия Равильевна (Ф.И.О.)

М.П.

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)) (подпись) Илюхин Артем Вячеславович (Ф.И.О.)

АО «Опцион», Москва, 2020 г., «Б». ТЗ № 334.